

La Società Pernigotti S.p.A. (di seguito anche la "Società Promotrice") con Sede Legale in Viale Rimembranza n.100 in Novi Ligure (AL) C.F. e P.IVA:00151520061 indice la manifestazione a premi denominata **"BACK TO SCHOOL"**, ai termini e alle condizioni di seguito specificate.

### **TIPOLOGIA DELLA MANIFESTAZIONE A PREMI**

Concorso a premi destinato ai soli consumatori finali

### **DURATA**

La presente manifestazione a premi sarà pubblicizzata a partire dal 10 Agosto 2019.

Sarà possibile partecipare dal 20 Agosto 2019 al 30 Settembre 2019.

### **DESTINATARI**

L'iniziativa è destinata a consumatori finali maggiorenni al momento della partecipazione, residenti e domiciliati in Italia.

### **CATEGORIE ESCLUSE**

Non potranno partecipare alla presente manifestazione a premi coloro che non rientrano nella categoria "Destinatari" e, segnatamente:

- I minorenni,
- Coloro che intrattengono un rapporto di collaborazione e/o dipendenza con la Società Promotrice e tutti i soggetti coinvolti nell'organizzazione della presente manifestazione a premi a titolo esemplificativo ma non esaustivo: Rivenditori, Grossisti, Negozianti.

### **AMBITO TERRITORIALE**

La presente manifestazione a premi si svolgerà nel territorio nazionale nelle giornate in cui saranno presenti le hostess presso i punti vendita che espongono l'apposito materiale pubblicitario. L'elenco aggiornato delle giornate e dei punti vendita sarà consultabile sul sito [www.pernigotti.it](http://www.pernigotti.it)

### **PRODOTTI OGGETTO DELLA PROMOZIONE**

Prodotti a marchio Pernigotti a scelta tra: praline, tavolette, snack e creme spalmabili.

### **FINALITÀ DELLA MANIFESTAZIONE A PREMI**

La presente manifestazione a premi si prefigge lo scopo di incrementare la conoscenza dei prodotti a marchio Pernigotti.

### **PREMI Instant Win – Gratta&Vinci**

n. 2.000 Auricolari Wireless personalizzati Pernigotti del valore medio di mercato di 10,00 euro (IVA inclusa) cadauno

\* \* \* \* \*

I premi in palio non possono essere convertiti né in denaro né in gettoni d'oro.

Ove, al momento della consegna, i premi su indicati non dovessero più risultare disponibili o non dovessero più essere presenti sul mercato, la Società Promotrice provvederà a consegnare ai vincitori premi sostitutivi di valore non inferiore a quello dei premi promessi con il presente regolamento. I vincitori non potranno in alcun modo, quindi, pretendere di ricevere esattamente quei premi.

**MONTEPREMI:** 20.000,00 euro (IVA inclusa)

### **MODALITÀ DI PARTECIPAZIONE**

Tutti i consumatori che acquisteranno, dal 20 Agosto al 30 Settembre 2019, con unico scontrino "parlante" almeno 10,00 euro di prodotti oggetto della promozione nei punti vendita indicati nel paragrafo "Ambito Territoriale" riceveranno dalla hostess n. 1 cartolina Gratta & Vinci che servirà per partecipare alla presente manifestazione a premi.

Ogni scontrino darà diritto ad una cartolina Gratta & Vinci indipendentemente dal valore e dal numero di prodotti in promozione acquistati oltre la soglia minima richiesta.

La partecipazione è valida soltanto per acquisti effettuati con scontrino "parlante" (riportante interamente o parzialmente la descrizione dei prodotti coinvolti nella presente manifestazione a premi) emesso nel periodo di svolgimento della presente iniziativa, e con cartolina.

Grattando la striscia argentata della cartolina "Gratta & Vinci", il Consumatore scoprirà subito se ha vinto o meno uno dei premi in palio.

Le cartoline vincenti e non vincenti saranno esteticamente tutte uguali ed indistinguibili le une dalle altre e la patina argentata sarà tale da non consentire di leggere, nemmeno in trasparenza, la scritta sottostante.

Sarà rilasciata apposita dichiarazione sostitutiva di atto notorio, attestante la conformità al presente regolamento della preparazione delle cartoline.

### **Convalida della vincita e consegna del premio**

Per convalidare la vincita e richiedere il premio i Consumatori dovranno consegnare immediatamente alla hostess nel giorno in cui si è ricevuta la cartolina e la stessa è risultata vincente:

- **La cartolina "Gratta&Vinci" vincente;**
- **Lo scontrino originale** (integro ed originale che riporti chiaramente l'acquisto di almeno 10 euro di prodotti in promozione emesso nell'arco di tempo in cui si svolge il concorso a premi del punto vendita dove è stata riscontrata la vincita)

La Hostess controllerà la regolarità della vincita, e provvederà subito a consegnare il premio, trattenendo - per tutta la durata del concorso a premi - la cartolina originale vincente unitamente allo scontrino.

Non saranno ritenute valide le cartoline di partecipazione che presentino segni di contraffazione, abrasioni, cancellature, non originali, fotocopiate od appartenenti ad altre promozioni.

Gli eventuali premi non richiesti nelle modalità e nei tempi indicati verranno devoluti alla Onlus.

### **Note finali:**

- La partecipazione alla presente manifestazione a premi implica per il consumatore l'accettazione incondizionata e totale delle regole e delle clausole contenute nel presente regolamento senza limitazione alcuna.
- La Società Promotrice si riserva di effettuare, anche attraverso il personale addetto dei punti vendita aderenti all'iniziativa, tutti i controlli relativi alla corretta partecipazione del vincitore, verificando il reale acquisto dei prodotti in promozione. In caso di accertata irregolarità nella partecipazione, il premio non potrà essere riconosciuto.
- Non saranno considerati validi scontrini che non indichino chiaramente i prodotti in promozione acquistati e tutti i dati relativi all'acquisto oppure contraffatti, recanti abrasioni o cancellature, alterati, illeggibili o qualora sia stata utilizzata una qualunque tecnica per alterare l'originalità degli stessi. L'eventuale smarrimento dello scontrino d'acquisto e/o l'utilizzo dello stesso in tempi e/o modi differenti da quanto previsto nel presente regolamento, implicherà la decadenza dal diritto a ricevere il premio.
- La Società Promotrice, solo dopo aver accertato la corretta partecipazione da parte dell'utente provvederà a consegnare il premio.
- La Società Promotrice non si assumerà alcuna responsabilità per problemi di accesso, impedimento, disfunzione o difficoltà riguardante gli strumenti tecnici, il computer, i cavi, l'elettronica, il software e l'hardware, la trasmissione e la connessione, la linea telefonica che possano impedire ad un concorrente la partecipazione alla presente manifestazione a premi.
- La presente manifestazione a premi è rivolta esclusivamente a consumatori finali pertanto sono esclusi tutti coloro che hanno un rapporto di collaborazione e/o dipendenza con la Società Promotrice e tutti i soggetti coinvolti nell'organizzazione e nella gestione della presente manifestazione a premi a titolo esemplificativo ma non esaustivo: Rivenditori, Grossisti, Negozianti, che partecipano per conto dei clienti e non. Tali partecipazioni non saranno considerate valide.
- Gli utenti che, secondo il giudizio insindacabile della Società Promotrice o di terze parti dalla stessa incaricate, risultino vincitori con mezzi e strumenti giudicati fraudolenti o in violazione del normale svolgimento dell'iniziativa, non potranno godere del premio vinto in tal modo. La Società Promotrice o terze parti dalla stessa incaricate, si riservano il diritto di procedere, nei termini giudicati più opportuni e nel rispetto delle leggi vigenti, per limitare ed inibire ogni iniziativa volta ad aggirare il sistema ideato.

### **GRATUITÀ DELLA PARTECIPAZIONE**

La partecipazione è gratuita, salvo il costo dell'SMS definito dal piano tariffario del gestore telefonico utilizzato dal partecipante, che non rappresenta alcun introito per la Società Promotrice. I premi saranno consegnati gratuitamente entro 180 giorni.

### **CAUZIONE**

È stata prestata cauzione al Ministero dello Sviluppo Economico corrispondente al 100% del montepremi netto presunto.

### **PUBBLICIZZAZIONE DEL REGOLAMENTO**

Il regolamento completo sarà disponibile sul sito [www.pernigotti.it](http://www.pernigotti.it)

Il messaggio pubblicitario sarà conforme a quanto dichiarato nel presente regolamento.

#### **GARANZIE E ADEMPIMENTI**

Il presente Concorso a premio si svolge nel rispetto del DPR 26 ottobre 2001, n. 430 e secondo le istruzioni indicate nella circolare 28 marzo n. 1/AMTC del Ministero dello Sviluppo Economico già Ministero delle Attività Produttive.

#### **RIVALSA**

La Società Promotrice rinuncia a rivalersi sui vincitori per l'imposta sul reddito 25% - Art. 30 DPR 600 del 29/09/73.

#### **ONLUS**

I premi non richiesti o non assegnati saranno devoluti alla Onlus:

Associazione "Segno" Onlus con sede in Via Ferdinando Trovatelli, 11/13 - 47834 - Montefiore Conca (RN) C.F. 91028180403.

#### **TRATTAMENTO DEI DATI**

I partecipanti, aderendo alla presente iniziativa, acconsentono a che i dati personali forniti alla Società Promotrice in relazione alla partecipazione all'iniziativa stessa siano trattati ai sensi dell'art. 13 Regolamento (UE) 2016/679 relativo alla protezione dei dati personali. I dati dei partecipanti saranno trattati solo ai fini della presente manifestazione a premi.

Titolare del trattamento dati è la Società Pernigotti S.p.A.

Responsabile del trattamento dati è la società ICTlabs S.r.l. con sede in Milano, Viale Fulvio Testi 223.

Per consultare o far modificare i propri dati od opporsi al loro utilizzo, in ogni momento e gratuitamente, ai sensi degli artt. 15 - 22 del Regolamento, i partecipanti potranno scrivere alla Società Promotrice sopra indicata.